



Italia

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA
CERTIFICATE OF CONFORMITY OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

Certificato N. / Certificate N.

0948-CPR-0345

in conformità al Regolamento (UE) n. 305/2011 del Consiglio della Comunità Europea del 9 Marzo 2011 relativo al recepimento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati Membri concernenti i prodotti da costruzione (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR), è stato definito che il prodotto da costruzione *in compliance with the Regulation (EU) n. 305/2011 of the Council of European Communities of 9th March 2011 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Regulation - CPR), it has been stated that the construction products*

PRODOTTI METALLICI PER IMPIEGHI STRUTTURALI
STRUCTURAL METALLIC PRODUCTS

elencati in allegato, per l'uso previsto in strutture come rientrante nello scopo della norma sotto indicata e prodotto dal fabbricante

listed in the annex, intended for use in structure as covered by the scope of the standard below and produced by the manufacturer



METALLICA GARZETTI S.R.L.

VIA CIZZAGO, 16/C

I-25030 CASTELCOVATI (BS)

nel sito produttivo / *in the factory site*

VIA CIZZAGO, 16/C

I-25030 CASTELCOVATI (BS)

è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali di tipo, al controllo della produzione in fabbrica ed alle ulteriori prove su campioni prelevati in fabbrica in conformità ad un prescritto programma di prove e che TUV ITALIA ha eseguito l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo del processo in fabbrica.

Il presente certificato conferma anche il rispetto di tutte le prescrizioni relative all'attestazione del controllo della produzione in fabbrica descritte nell'Appendice ZA delle norme

is submitted by the manufacturer to initial type testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and TUV ITALIA has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate confirms also the respect of all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standards

EN 1090-1:2009+A1:2011 Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio - Parte 1: Requisiti per la valutazione di conformità dei componenti strutturali

Questo certificato è stato emesso per la prima volta nella sotto indicata data e rimane valido fino a quando le condizioni definite nella suddetta norma armonizzata o le condizioni produttive nella fabbrica e nello stesso controllo della produzione in fabbrica non siano modificate significativamente. Questo certificato è valido solo se accompagnato dall'elenco dei prodotti ricompresi nel controllo della produzione in fabbrica

This certificate was first issued on the date below and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised Technical Specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly. This certificate is valid only if accompanied by the list of products under the factory production control

Data prima emissione/First issue date
2016-07-05

Data ultima emissione/Last issue date
2016-07-05



Per l'Organismo di Certificazione
 For the Certification Body
TUV Italia S.r.l.
 Sesto S. Giovanni (MI)

Paolo Marcone
Paolo Marcone

Direttore Div. Industry Service - Industry Service Div. Manager

Disposizioni nazionali applicabili:



Italia

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA
 CERTIFICATE OF CONFORMITY OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

Certificato N. / Certificate N.

0948-CPR-0345

**ALLEGATO
 ANNEX**

Elenco dei prodotti:
 Products list:

Designazione ¹ / Designation ¹	Classi ² Classes ²	Metodo ³ Method ³	EN 1090-1
Componenti strutturali saldati in acciaio al carbonio (fino al grado S355). <i>Welded carbon steel (up to S355 grade) structural components.</i>	EXC 1 EXC 2	3a	X
Componenti strutturali in acciaio al carbonio e inox tagliati al plasma. <i>Carbon and stainless steel plasma cut structural components.</i>	EXC 1 EXC 2 EXC 3	3a	X
Componenti strutturali in acciaio al carbonio e inox tagliati e forati al laser, forati con trapano e formati a freddo. <i>Carbon and stainless steel laser cut and drilled, drilled with drill and cold formed structural components.</i>	EXC 1 EXC 2 EXC 3 EXC 4	3a	X

¹ <descrizione del prodotto (tipo, identificazione, uso inteso)> description of the product (type, identification, intended use)

² <parametri del prodotto (prestazione del prodotto) e classi> product parameters (performance of the product) and classes

³ <metodo/i per la marcatura CE> CE marking method(s)

Data prima emissione/First issue date
 2016-07-05

Data ultima emissione/Last issue date
 2016-07-05

